

Gutachten *Technical Report*

mit Fertigungsüberwachung

with Production Inspection



Registrier Nr. *Registration No.*
J 9650886

Blatt *Page*
01

Ihr Zeichen *Client Reference*
96-306-206N

Unser Zeichen *Our Reference*
00943-TAN/mma E9661025E01

Ausstellungsdatum *Date of Issue*
24.09.96
(day/mo/yr)

Antragsteller *Applicant*

Idec Izumi Corp.
Standards & Records
1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka 532
Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

Idec Izumi Corp.
Kyoto Plant
20 Ohari, Kotari
Nagaokakyo-shi, Kyoto 617
Japan

Geprüft nach *Tested Acc. to*

EN 60947-1/10.91
EN 60947-7-1/10.91 (excl. sub-clauses 7.2.3 and 8.3.4)

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block

Type Designation	:	BN500 Series	10
		BN600 Series	2
		(see appendix 1)	
Rated Insulation Voltage	:	660V	
Rated Current	:	see appendix 1	
Overvoltage Category	:	III	
Rated Connecting Capacity	:	only for insulated cable lug, see appendix 1	
Protection Degree	:	IP00	

Installation according to manufacturer's instruction.

12

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle
Der Stellvertreter

K. Heinz

Dipl.-Ing. K. Heinz



TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Gutachten *Technical Report*

mit Fertigungsüberwachung

with Production Inspection



Registrier Nr. *Registration No.*
J 9650886

Blatt *Page*
02

Ihr Zeichen *Client Reference*
96-306-206N

Unser Zeichen *Our Reference*
00943-TAN/mma E9661025E01

Ausstellungsdatum *Date of Issue*
24.09.96
(day/mo/yr)

Antragsteller *Applicant*
Idec Izumi Corp.
Standards & Records

1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka 532
Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

Idec Izumi Corp.
Takino Plant
355-18 Kuroishi
Kohtaka, Takino-cho
Kato-gun, Hyogo 679-02
Japan

Geprüft nach *Tested Acc. to*

EN 60947-1/10.91

EN 60947-7-1/10.91 (excl. sub-clauses 7.2.3 and 8.3.4)

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Terminal Block

Addition

Factory : see above

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle
Der Stellvertreter

K. Heinz

Dipl.-Ing. K. Heinz



TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Zertifikat
mit überwachter Konformität

Certificate
of surveyed conformity



Zertifikat Nr. Certificate No.
J 9650886

Blatt Page
03

Ihr Zeichen Client Reference
96-306-206N

Unser Zeichen Our Reference
ZO-SH- 09661025 002

Ausstellungsdatum
29.03.2002

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder
IDEC IZUMI CORPORATION
1-7-31 Nishi-Miyahara
YODOGAWA-KU, OSAKA 532-8550
JAPAN

Fertigungsstätte Manufacturing Plant
IDEC IZUMI CORPORATION
Kyoto Plant
20 Ohari, Kotari
NAGAOKAKYO-SHI, KYOTO 617-0833
JAPAN

Geprüft nach Tested acc. to

EN60947-7-1:1991+A1 excluding 7.2.3



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block

Additions

Test Requirement : EN 60947-7-1/A1:1999

Type Designations	:	BN500BW III IV	BN500NW III IV	1
		BN600BW III IV	BN600NW III IV	1
		III = 1 - 6		1
		IV = K or blank		1

Rated Current : 430A 520A
Rated Cross Section : 16 - 240mm² 16 - 300mm²
Pollution Degree : 2 (rail mounting type)
3 (surface mounting type, suffix K)

Remarks : Sub-clause 7.2.3: Rated short-time withstand current not tested.
Only for use with insulated crimp-type cable lugs.

4

ANLAGE (Appendix): 1.1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Dipl.-Ing. W. Nölke

Zertifikat *Certificate*

mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 9650886

Blatt *Page*
04

Ihr Zeichen *Client Reference*
KA051011-1

Unser Zeichen *Our Reference*
ZO-SHY- 09661025 003

Ausstellungsdatum
24.08.2006

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*

IDEC CORPORATION
1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka 532-8550
Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

IDEC CORPORATION
Takino Plant
355-18 Kuroishi, Kohtaka
Kato-shi, Hyogo 679-0221
Japan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2002 excluding sub-clauses 7.2.3

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block

Changes

Test Requirement : EN60947-7-1:1991+A1 excluding 7.2.3

Name of License Holder : IDEC IZUMI CORPORATION
Name and Address of Factory : Idec Izumi Corp., Takino Plant
355-18 Kuroishi, Kohtaka, Takino-cho
Kato-gun, Hyogo 679-02, Japan

changed to : (see above)

Name of Factory : IDEC IZUMI CORPORATION
Kyoto Plant
changed to : IDEC CORPORATION
Kyoto Plant

ANLAGE (Appendix): 1.2

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Dipl.-Ing. M. Geiser

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 9650886

Blatt *Page*
05

Ihr Zeichen *Client Reference*
11-306-169/-196

Unser Zeichen *Our Reference*
ZJL-AHA- 09661025 004

Ausstellungsdatum
09.05.2012

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
IDEC CORPORATION
1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-8550 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
IDEC CORPORATION
Minamiyama Plant
1-12 Haze, Issai-cho,
Tatsuno-shi, Hyogo
679-4017 JAPAN

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:2002 excluding sub-clauses 7.2.3



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 01

Addition

Factory : (see above)

Remark: Replaces J 9650886 page 05, dated 19.12.2011.

*Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.*



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 <http://www.tuv.com/safety>

Dipl.-Ing. (FH) J. Taylor

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 9650886 06

Ihr Zeichen *Client Reference* Unser Zeichen *Our Reference* Ausstellungsdatum *Date of Issue*
12-306-015N ZK-RYK- 09661025 005 23.05.2012 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
IDEC CORPORATION
1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-8550 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
IDEC CORPORATION
Takino Plant
355-18 Kuroishi, Kohtaka
Kato-shi, Hyogo
679-0221 JAPAN

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*



EN 60947-7-1:2009
excluding sub-clauses 7.2.3

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 01

Changes

Test Requirement : EN 60947-7-1:2002
excluding sub-clauses 7.2.3

changed to : (see above)

Factory : IDEC CORPORATION
Kyoto Plant
20 Ohari, Kotari
NAGAOKAKYO-SHI, KYOTO 617-0833 JAPAN

withdrawn

ANLAGE (Appendix): 1.3

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.



Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. (FH) J. Taylor

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 9650886 07

<i>Ihr Zeichen Client Reference</i>	<i>Unser Zeichen Our Reference</i>	<i>Ausstellungsdatum</i>	<i>Date of Issue</i> <i>(day/mo/yr)</i>
13-306-024N	ZJL-MTS- 09661025 005	14.06.2013	

Genehmigungsinhaber *License Holder*

IDEC CORPORATION
2-6-64 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-0004 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

IDEC CORPORATION
Takino Plant
355-18 Kuroishi, Kohtaka
Kato-shi, Hyogo
679-0221 JAPAN

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:2009
excluding sub-clauses 7.2.3

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 01

Change

Address of License Holder: 1-7-31 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-8550 JAPAN

changed to: (see above)



Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. (FH) J. Taylor

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 <http://www.tuv.com/safety>

Zertifikat *Certificate*
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Page*
J 9650886 08

<i>Ihr Zeichen Client Reference</i>	<i>Unser Zeichen Our Reference</i>	<i>Ausstellungsdatum</i>	<i>Date of Issue</i> (day/mo/yr)
13-306-029N	ZJL-MTS- 09661025 005	01.10.2013	

Genehmigungsinhaber *License Holder*

IDEC CORPORATION
2-6-64 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-0004 JAPAN

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

IDEC ASIA (THAILAND) CO., LTD.
62 Moo.4 Tambon Bualoy
Amphur Nongkhae
Saraburi Province 18230
Thailand

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:2009
excluding sub-clauses 7.2.3

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 01

Addition

Factory: (see above)



Zertifizierungsstelle

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. (FH) J. Taylor

Zertifikat **Certificate**
mit überwachter Konformität *of surveyed conformity*



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
J 9650886

Blatt *Page*
09

Ihr Zeichen *Client Reference*
23-306-013N

Unser Zeichen *Our Reference*
ZK-RYK- 09661025 005

Ausstellungsdatum
02.10.2023

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*
IDEC CORPORATION
2-6-64 Nishi-Miyahara
Yodogawa-ku, Osaka
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*
IDEC CORPORATION
Tatsuno Factory
452-8 Obatake Issai-cho,
Tatsuno-shi, Hyogo
679-4025 Japan

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-7-1:2009
excluding sub-clauses 7.2.3

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Terminal Block, as page 01

Change

Factory: IDEC CORPORATION
Minamiyama Plant
1-12 Haze, Issai-cho,
Tatsuno-shi, Hyogo
679-4017 JAPAN

withdrawn

Addition

Factory: (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety


Adrian Fuentes

Constructional Data Form for Terminal Blocks IEC 60947-7-1

Page 3/7

Accessories

	Type No.	Material name
Terminal cover	BNC930	Polycarbonate
Marking strip	BNM7, BNM725	Polyvinyl chloride
	BNM9	Fiber glass
Mounting rail ("C" section rail)	BNCP	Plated steel
Mounting clip	BNL8	Plated steel

Nomenclature
BN 500 B W 3 K
 I II III IV

- I. Rated current
 500 : 430A
 600 : 520A
- II. Type of screw terminal
 B : Bolt type
 N : Nut type
- III. Number of poles
 1 to 6
- IV. Mounting method
 K : Surface mounting
 Blank : Rail mounting ("C" section rail)

TÜV Rheinland

 Osaka, Japan
 (Place)

 May 18, 2012
 (Date)

IDEC CORPORATION

(Stamp and Signature of Applicant)

 2012-05-22 R. Kawachi
 (Date) (Signature)

