UZ6型蜂鸣器

ø16mm 安装孔高性能小型电子蜂鸣器。

- ●与 AP 系列 LED 指示灯(ø16)的尺寸以及端子配置相同。
- 通过另售附件可变式间断音用元器件可实现30~600次 / 1分钟 的断续鸣音。
- 间断音用元器件的安装只需插入蜂鸣器后部即可。



□型号

•蜂鸣器单元(连续音)

名称·外观	端子形状	使用电压 (完全直流)	型号(订购型号)	销售单位
圆形	焊接兼用翼片端子型	12V DC±10%	UZ6-11	1个
	佼 求用異月	24V DC±10%	UZ6-12	1个

• 间断音用元器件

名称	端子形状	使用电压 (完全直流)	型号(订购型号)	销售单位	
间断音用元器件	接线螺丝	12V/24V DC±10%	UZ6-F10	1个	

□附件

GPD IT				
名称·外观	规格	型号 (订购型号)	销售单位	备注·外形尺寸图(mm)
锁紧环扳手	金属制(黄铜、镀镍)	MT-001	1个	• 将蜂鸣器安装到面板上时拧紧锁环用工具。 • 锁环拧紧时的扭矩请勿超过 0.88·m。
拆除器	金属制 (不锈钢)	MT-100	1个	・拆除间断音用元器件用工具。 如照片所示,将工具的顶端扣在间断音用元器件上后拉出即可。
端子罩	间断音用元器件用	AP-VL3	1个	17.2

• LA3Z 型[长方形] ø16mm 蜂鸣器。请参考 ø16·L6 系列控制元器件。

Flush Silhouette

开关·指示灯 (圆孔)

电气控制箱 开关·指示灯 (方孔)

表面安装型 LUMIFA LED 照明单元

组合式 数字显示器

安全元器件 1

安全元器件2

继电器·定时器

电路保护器

电源

PLC SmartRelay 人机界面

传感器 防爆设备

各种资料

一览

L6 A6 A2 Α1 A8 一览 一览 ø22 TW HW 一 监 一览 ø30

HN2P

ø16 UZ6型蜂鸣器

□规格

•性能规格/蜂鸣器单元

额定绝缘电压	60V DC	
额定使用电压	12V DC±10%、24V DC±10%	
消耗电流	24mA	
音压 (0.1m 时)	连续音、75dB(额定电压时)	
音响频率	3.5kHz±800Hz	
使用环境温度	- 20 ~+ 50℃(无结冰)	
使用环境湿度	45 ~ 85%RH(无结露)	
绝缘电阻	100MΩ以上(500V DC 兆欧表)	
耐电压	带电部和不带电部间:1,000V AC·1 分钟	
保护等级	IP40	
端子形状	焊接端子	
对应电线	ø1 或者 0.75mm² 以内(1 根)	
盖颜色	蓝色	
重量(约)	6.5g	

•性能规格/间断音用元器件

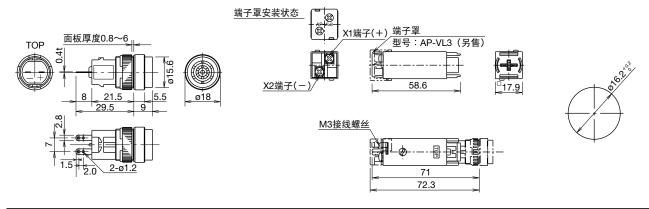
额定绝缘电压	12/24V DC±10%	
消耗电流	30mA(安装在蜂鸣器的状态)	
闪烁周期	断续音 根据音量的调整, 在约30~600/1 分钟 (2~0.1s) 间可变 ON/OFF 时间比率(ON:OFF = 1:1)	
对应蜂鸣器单元	12V DC, 24V DC 用蜂鸣器单元 (UZ6-11、UZ6-12)	
接线螺丝	M3	
对应电线	1.25mm² 以内(1 根)	
重量(约)	13.5g	

□外形尺寸图 (mm)

• 蜂鸣器

• 间断音用元器件

• 安装孔加工图



安全注意事项

- 在进行安装、拆卸、接线作业以及维护检查之前,请务必先切断电源,以免引起触电及火灾发生的危险。
- 请使用符合施加电压及通电电流要求的电线,按照注意事项的 说明正确地进行焊接接线。请使用推荐扭矩(0.6~1.0N·m) 拧紧各元器件的接线螺丝(M3)。请勿在焊接不完全的状态下 使用,以免因异常发热而引起火灾发生的危险。

使用注意事项

• 面板安装时的注意事项

面板安装时,请使用另售附件锁紧环扳手。请勿使用扁嘴钳等拧紧、或者过分拧紧以免损坏锁紧环。拧紧扭矩:0.88N·m

• 电源噪音

在电源噪音多的环境中使用时会混入噪音。请使用噪音吸收元件。

• 间断音周期的调整

请用小型螺丝刀捅破间断音用元器件上面的标牌的○记号,调 节其内部的电位器。右旋转(顺时针方向)间断音周期延长、 左旋转则间断音周期缩短。

• 间断音用适配器的注意事项

- 1. 间断音用适配器适用于 12V DC 和 24V DC 用的蜂鸣器 (UZ6-11、UZ6-12)。
- 2. 必须在将蜂鸣器安装到面板上后再安装间断音用适配器。(事 先安装上间断音用适配器的蜂鸣器则不能装入面板,请注意)
- 3. 安装间断音用适配器时,必须将间断音用适配器的 TOP 标记面和蜂鸣器的 TOP 标记面对齐后压入。

• 接线注意事项

请在 60W/3 秒(先端温度 350℃)以内快速焊接端子。(使用非铅焊铁时推荐使用 Sn-Ag-Cu 型)

焊接时,请将烙铁尽可能远离元器件主体的树脂部。接线时请 勿故意弯曲端子或施加外力牵拉电线。

(使用时请用户按实际使用条件进行确认。) 焊铁请使用非腐蚀性的松香液。 ① 根端子 X2端子(-) ② Q 板端子 TOP 标记

注:接线等时,请勿对 X1、X2 端子部施加过度的外力。